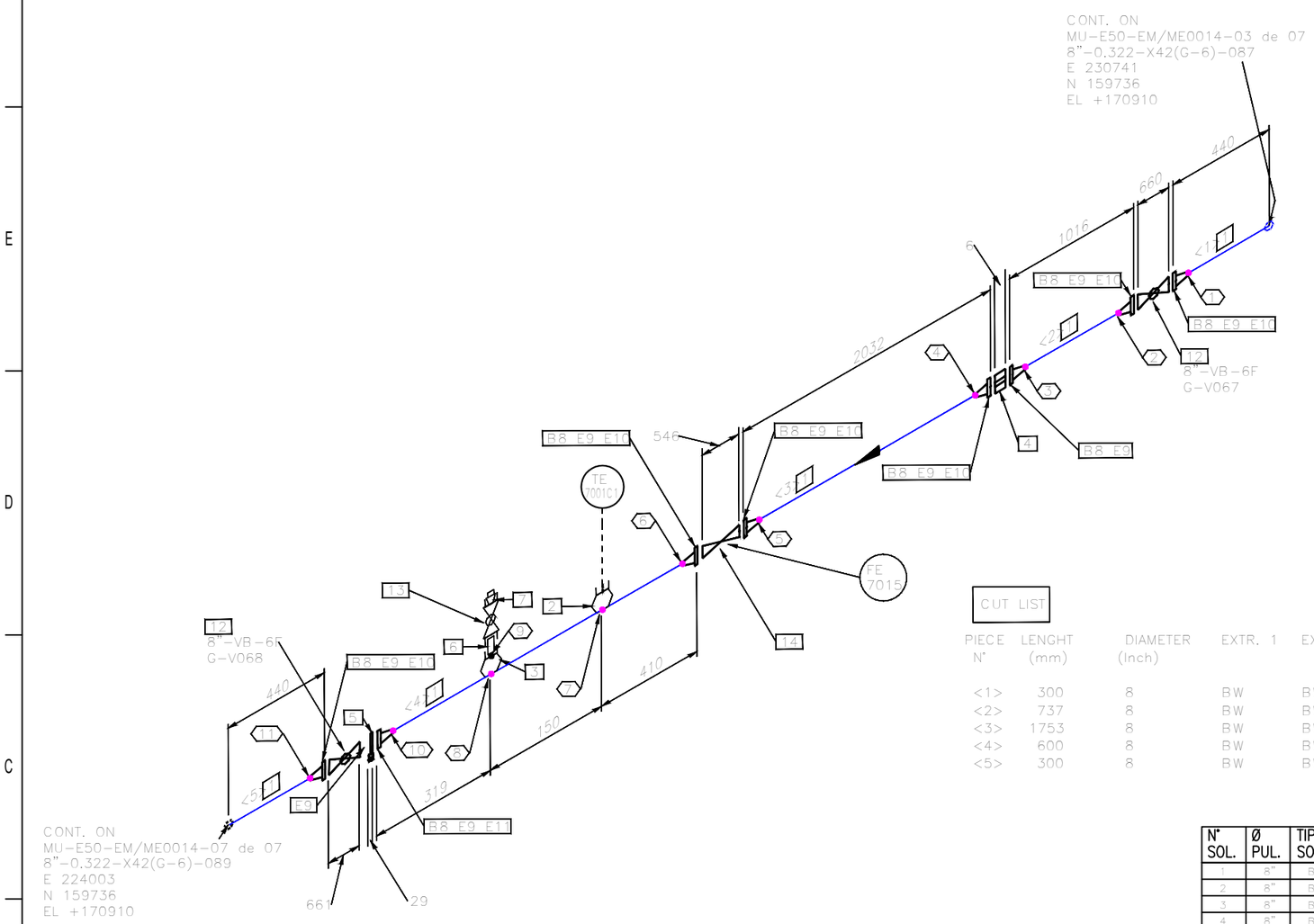

CUT LIST

PIECE N°	LENGHT (mm)	DIAMETER (Inch)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	300	8	BW	BW
<2>	737	8	BW	BW
<3>	1753	8	BW	BW
<4>	600	8	BW	BW
<5>	300	8	BW	BW

N° SOL.	Ø PUL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.
1	8"	BW	1 8
2	8"	BW	8 1
3	8"	BW	1 8
4	8"	BW	8 1
5	8"	BW	1 8
6	8"	BW	8 1
7	3/4"	LET	1 2
8	3/4"	LET	1 3
9	3/4"	SW	3 6
10	8"	BW	1 8
11	8"	BW	8 1

MATERIAL LIST

ITEM.	DIAM.(Inch)	DESCRIPTION	QTY.
		PIPE	
1	8	Pipe Seamless, API 5L X42, Bevelled Ends, ASME B 36.10, WT=0.322"	3690 mm
		FITTINGS	
2	8X3/4	Thredolet, ASTM A105, CLASS 3000, Threaded Female Ends, MSS-SP-97	1
3	8X3/4	Sockolet, ASTM A105, CLASS 3000, Socket Weld Ends, MSS-SP-97	1
4	8	Profiler Flow Conditioner, Raised Face, ASTM A-694 GR F42, 600#	1
5	8	Paddle Spacer, ASTM A-694 GR F42, 600#, Raised Face	1
6	3/4	Nipple 100 mm, ASTM A106 Gr. B, Threaded One End, ASME B36.10, S/160 (100 MM LG)	1
7	3/4	Hexagonal Head Plug, ASTM A105, CLASS 3000, Threaded Male Ends, ASME B16.11	1
		FLANGE	
8	8	Welding Neck Flange, ASTM A-694 GR F42, 600#, Raised Face, MSS SP-44, WT= 0.322"	8
		GASKET	
9	8	Gasket, 304 SS/Graphite CS, Spiral Wound 1/8" thk (e=3.2mm), 600# RF, Centering Ring/Inner Ring, ASME B16.20 (Flanges as per ASME B16.5)	9
		BOLT	
10	1 1/8	(12) Stud Bolt with 2 Heavy Hexagonal Nuts, ASTM A193 Gr.B7 / A194 Gr.2H Zinc, ASME B18.2.1 / B18.2.2, (8"-600#) (LG=204mm)	SET 6
11	1 1/8	(12) Stud Bolt with 2 Heavy Hexagonal Nuts, ASTM A193 Gr.B7 / A194 Gr.2H Zinc, ASME B18.2.1 / B18.2.2, (8"-600#) (LG=235mm)_Spacer	SET 1
		VALVE	
12	8	Ball Valve Flanged Ends Full Bore, CLASS 600#, Raised Face, ASTM A105, API 6D, OP/Gear Box	2
13	3/4	Ball Valve Full Bore, 3000 Psi, Threaded Female Ends, ASTM A105, MSS SP 110, Op/Lever	1
		INSTRUMENTS	
14	8	Ultrasonic Meter, Raised Face, Class 600 Model SENIORSONIC 3414	1

IPE BOLIVIA
Calle Dr. Fermín Peralta #108 - Equipetrol
Telf: (591) 62000290
Fax: 3326447
Casilla de correo: 847
www.ipe.bo
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA

- Fusión/Soldadura a Tope
- Junta Enchufe Soldada
- Tuberías Nuevas
- Tuberías Nuevas Enterrada
- Instalaciones Existentes
- Valvula Bola
- Valvula Globo
- Sentido Flujo
- N° Item
- N° Soldadura
- Soporte
- Olet
- Instrumento

ABREVIATURAS

WN = Welding Neck
SW = Socket Weld
BF = ButtFussion
THRD = Threaded
BW = ButtWeld
BE = Bevelled End
PE = Plain End
TE = Threaded End
PS= Pipe Support

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

1. MU-E50-EM/ME0015-01 de 01 — MAQUETA 3D PUENTE MEDICIÓN
2. MU-E50-EM/PR0003-02 de 02 — P&ID -PUENTE DE MEDICIÓN TRANSFEERENCIA DE CUSTODIA ESTACIÓN MUTÚN
3. IPE-2022-2661-M-ET-001 — ESPECIFICACIÓN CLASE DE TUBERÍAS, VÁLVULAS Y ACCESORIOS (PIPING CLASS)

NOTAS GENERALES

1. LAS COORDENADAS Y DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILÍMETROS.
2. SISTEMA DE COORDENADAS DE PLANTA.
3. LAS DIMENSIONES PARA LA TUBERÍA Y CONEXIONES DE EMPALME (TIE-IN) DEBERÁN SER VERIFICADAS Y AJUSTADAS DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS EN CAMPO.
4. EN LAS LÍNEAS CON DIÁMETROS MENORES A 2", LAS UNIONES TIPO SOCKETWELD SE INSPECCIONARÁN EN UN 100% CON TINTAS PENETRANTES Y OBSERVACION VISUAL.
5. EN LÍNEAS CON DIÁMETROS MAYORES A 2", DEBEN SER INSPECCIONADAS AL 100% CON RADIOGRAFÍA O ULTRASÓNIDO.

DIN A3 = 297 mm x 420 mm

FECHA	DIBUJO	REVISO	APROBO	REV. Nº	DESCRIPCION
06/Oct/22	K. Vargas	J. Ferrufino	W. Montero	A	Para Revisión
24/Oct/22	K. Vargas	J. Ferrufino	W. Montero	B	Para Revisión
18/Nov/22	K. Vargas	J. Ferrufino	W. Montero	0	Para Construcción

gtb Gas TransBoliviano S.A.

TRANSPORTE DE GAS NATURAL
GERENCIA DE OPERACIONES
SANTA CRUZ - BOLIVIA

INGENRIERIA BASICA Y DE DETALLE

PUENTE DE MEDICIÓN MUTÚN

CUADERNILLO DE ISOMÉTRICOS

LINEA: 8"-0.322-X42(G-6)-088

ESCALA : S/E

PLANO Nº : MU-E50-EM/ME0014-05 de 07